

規格參數

單位：MM, 50Hz

項 目		LTM-3LS	3LT	3LV	3LEV
工 作 台	工作台尺寸	254 x 1400			
	鞍座尺寸	590			
	T 型槽尺寸	16			
	T 型槽中心, 槽數	64 & 3 no.			
	工作台負載重量(kg)	380			
行 程	X, Y, Z (手動行程)	950 / 400 / 420			
	X, Y, Z (自動行程)	885 / 385 / 405			
	伸縮臂行程	430			
立式主軸規格	主軸型式	R8 / NT-30 / NT-40			
	轉速型式	16	16	Variable	Inverter
	轉速範圍 (rpm)	65-4550	65-4550	50-3500	60-4500
	自動進給速率	0.04 / 0.08 / 0.16 mm/min			
	筒夾容量	Φ3 –Φ16			
	齒管直徑	Φ86			
	主軸行程	127			
	主軸至立柱表面距離	150 – 681			
	主軸鼻端至工作台	45 – 530			
馬 達	主軸馬達 (kw)	1.5	2.2	2.2	2.2
	走刀器馬達 (kw)	0.18			
	冷卻馬達 (kw)	0.09			
尺 寸	機台尺寸 (cm)	187 x 175 x 220			
	淨重 (kg)	1280	1310	1310	1310
	毛重 (kg)	1360	1380	1380	1380

● 我們保留所有描述和規格的權利。所有規格參數如有更改，恕不另行通知。

標準配置

1. 完整電器配組合

3. 精密梯型螺桿組 (X, Y, Z,軸)

5. X 軸 / Y 軸向採用耐磨片

7. 安全三球把手(X, Y, Z,軸)

9. 基本工具及附件箱
2. 一體式立式主軸拉桿

4. 前後防塵護套

6. 手動式打油器

8. 工作燈

10. 說明書及零件清冊

選擇配置

1. 光學尺整組
2. 冷卻系統及水盤
3. 立式主軸電動打刀器
4. 主軸防護罩(附安全開關)
5. 自動走刀器整組
6. 52 套件夾具組合